



ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН
СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ТРУД

Орган Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов

ГАЗЕТА ВЫХОДИТ с 19 февраля 1921 года | № 217 (15737) | Пятница, 15 сентября 1972 года | Цена 2 коп.

УРОЖАЙ—В ЗАКРОМА ГОСУДАРСТВА



Московская область. Полным ходом на полях совхоза «Чисменский» Волоколамского района идет уборка картофеля. Земледельцы используют каждую минуту рабочего времени. Тон в уборке задают коммунисты. Механизатор Иван Владимирович Давыдов вместе со своим сыном Николаем ежедневно выполняют две нормы.

На снимке: сортировка картофеля перед отправкой в Москву.

КРЫМ:

НАЧАЛАСЬ УБОРКА РИСА

Рисовые плантации Крыма огласились рокотом моторов. Днепровские воды помогли крымским земледельцам вырастить богатый урожай риса. На чехи выделено около 200 гектаров — без малого 300 комбайнов. Механизаторы совхоза «Штурм Перекон» уже выдали из бункеров комбайнов свыше тысячи тонн белого зерна. С каждого гектара здесь берут в среднем по 50 центнеров.

Еще более урожайными оказались чеки совхоза «Герои Сиваша», где намотали риса составляют 57 центнеров с гектара. На передовиках белой жатвы равняются многие механизаторы области.

В этом году механизаторам Крыма предстоит снять урожай белого риса с 19,400 гектаров и засыпать в государственные закрома не менее 66 тысяч тонн риса.

А. ЗАДУНОВ,
общественный корреспондент «Труда»,
КРЫМСКАЯ ОБЛАСТЬ.

АЛТАЙ: ПО МЕТОДУ МОРОЗОВА

ВЫЕЗЖАЯ в колхоз «Победа», мы знали лишь одно: кто-то из колхозных механизаторов применил на своей жатке оригинальное приспособление, помогающее успешно косить полеглые хлеба.

На месте увидели такую картину: комбайн движется по полю, а за ним и рядом и впереди шагают люди. Осматривают стерню, ворошат свежий валок...

Комбайнер Влас Иванович Морозов останавливает свой «Сибиряк». Видно по всему, что механизаторы уже оценили приспособление. Разговор идет в основном о том, как быстрее переоборудовать комбайны. Долгие часы задержались у замерших мотоблат.

представители «Сельхозтехники», инженеры хозяйства. Вымеряли, записывали в блокнот цифры, наскоро вычерчивали схемы. Это был, пожалуй, самый короткий из всех семинаров, на которых нам приходилось присутствовать. Быстро разскажи по своим заточкам колхозные комбайнеры, заспешили домой гости из многих районов края. Иван Дмитриевич Ярчук, первый секретарь Ребрихинского райкома партии, подвел итог:

— В ближайшие дни в колхозе «Победа» такими приспособлениями будут оборудованы 15 жаток, в районе — 200. Надеемся, что и соседи наши медлить не будут. Комбайн те-

перь может убирать полеглый хлеб в любом направлении. Экономия времени прогона составляет 40 процентов.

Таков эффект приспособления Власа Ивановича Морозова, измеренный почти половиной сэкономленного рабочего времени.

...На обратном пути были те же поля с полеглыми, перекуренными ветром хлебами. Кар-

тина эта уже не пугала. Завтра на поля выедут уже 200 жаток с приспособлениями Морозова. Значит, легче будет убирать урожай. Весь до зернышка!

А. ХАРЫБИН, В. ПАВЛОВ,
общественные корреспонденты «Труда»,
РЕБРИХИНСКИЙ РАЙОН,
АЛТАЙСКИЙ КРАЙ.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ ПОДХВАЧЕН ХЛЕБОРОБАМИ

На состоявшемся в Красноярске совещании-семинаре начальники отдела новой техники краевого объединения «Сельхозтехника» В. Шефер подробно рассказали о новом приспособлении алтайского комбайнера В. Морозова. В Рыбинском и Балахнинском районах края комбайнеры уже работают по новому методу.

КРАСНОЯРСК.

Т. ЛАРСКИХ.

БЬЕМ ТРЕВОГУ, ТРЕБУЕМ ОТВЕТА

КАЗАХСТАН: ХЛЕБ ЖДАТЬ НЕ БУДЕТ

«Мы, механизаторы Запорожской и Херсонской областей, приехали в Казахстан на уборку урожая. Работаем на полях совхоза «Чистяковский». Хороши здесь хлеба. И хотя созревание сильно затянулось, поля поспевают неравномерно, можно полным ходом вести косовицу. И сомнительно, и малое количество подготовлено. Непонятно, на что рассчитывали руководители совхоза, приглашая нас? В поле мы почти не работаем, больше стоим на ремонте. Отсутствует самое необходимое — верстатки, тиски, пилы. Даже обыкновенный напильник — проблема. Надо ли говорить, что проку от нашей работы пока мало.

А. ЛЕСНЯК, П. ЛИХОДЕЕВ, В. МАЧУХА,
механизаторы.

СОВХОЗ «ЧИСТЯВСКИЙ» Кончатевской области.

Да, все оказалось именно так, как пишут механизаторы. Вместо того, чтобы косить и подбирать хлеб, комбайнеры занимались ремонтом. Один из них, Павел Алексеевич Лиходеев, прямо на месте сбавил зубилом сегменты полотна рожкового аппарата.

— Разве это работа? — с обидой

говорит комбайнер. — Дали 20 заклек по 74 сегмента. Чиним косу в страдную пору, когда каждая минута на счету!

Подходит другие механизаторы. Горькие слова, недоумительные вопросы. Алексей Иванович Лесняк

уже много дней занят ремонтом комбайна.

Повезло лишь Василию Митрофановичу Мануку: успел-таки намотать 37 бункеров зерна. Но теперь тоже занят ремонтом.

Странные вещи творятся в совхозе «Чистяковский». В хозяйстве этом 17 тысяч гектаров зерновых, один комбайнов 85 штук, а механические мастерские отсутствуют. Боятся поломки — к соседям едут. На «летучку» рассчитывать не приходится: на одной разбегает главный инженер, на другой — бригадир первой бригады. На 85 комбайнов совхоз имеет всего 10 своих комбайнеров. Подго-

товкой собственных кадров механизаторов руководители совхоза себя не утруждают. Поэтому остальные агрегаты из года в год обслуживают приезжие механизаторы, которых здесь не балуешь вниманием.

Вот и в этом году. Люди приехали издалека, но в Кокчетаве никто их даже не встретил. Кое-как добрались до совхоза. Жилищные условия, мягко говоря, неважные. Некоторым не хватило даже полотенец. «Никогда не поедем больше в этот совхоз», — с обидой говорят украинские механизаторы.

В. ГАФИНАТУЛИН,
[Спец. корр. «Труда»].

О беседах Л. И. Брежнева с Г. Киссинджером

В соответствии с ранее достигнутым договоренностью помощники президента США по вопросам национальной безопасности Генри Киссинджер находился в Советском Союзе с 10 по 14 сентября. Во время пребывания в Москве он имел беседы с Генеральным секретарем ЦК КПСС Л. И. Брежневым и министром иностранных дел СССР А. А. Громыко.

Состоялся обзор развития советско-американских отношений со времени встречи на высшем уровне в мае с.г. и междунациональных проблем, представляющих взаимный интерес для Советского Союза и Соединенных Штатов. Обмен мнениями был откровенным и конструктивным.

В ходе обсуждения главных международных проблем большое внимание было уделено вопросам, относящимся к европейской безопасности. Был достигнут прогресс в отно-

шении дальнейших шагов, которые должны быть предприняты.

Состоялось также обсуждение вопросов, связанных с возобновлением в скором времени переговоров об ограничении стратегических вооружений.

Был рассмотрен ход осуществления двусторонних соглашений, достигнутых во время встречи на высшем уровне. Стороны согласились, что уже имеются существенные результаты в этом деле и что можно ожидать дальнейших успехов.

Особое внимание было обращено на состояние торгово-экономических связей. Обе стороны подтвердили важность этих связей в деле укрепления взаимодоверия. Был достигнут значительный прогресс по ряду принципиальных вопросов торгово-экономических отношений между двумя странами. Было согласовано, что с учетом этого прогресса переговоры об урегулировании расче-

тов по леднису и о заключении торгового соглашения будут продолжены в Вашингтоне в сентябре, имея в виду завершить их в ближайшем будущем. Было также договорено быстро завершить переговоры по соглашению о морском судоходстве между СССР и США.

С обеих сторон была подтверждена важность продолжения практики обмена мнениями по интересующим их вопросам в различных формах и на разных уровнях, в том числе на высшем.

14 сентября в Москве отбыл помощник президента США по вопросам национальной безопасности Генри Киссинджер. Вместе с ним выехали заместитель министра торговли США Джеймс Линн, ответственные сотрудники аппарата Белого дома, принимавшие участие в поездке. (ТАСС).

Беседа А. Н. Косыгина с Арманом Хаммером

14 сентября Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин принял в Кремле видного американского промышленника председателя совета директоров «Оксидентал петролеум корпорейшн» Армана Хаммера, который был одним из первых американских предпринимателей, нашедших сотрудничество с Советской Россией, и в 1921 году встретился с В. И. Лениным. А. Хаммер прибыл в Советский Союз для проведения деловых переговоров с рядом организаций СССР.

Состоявшаяся во время приема беседа касалась возможности широкого развития советско-американских экономических связей в ряде областей экономики и науки. А. Хаммер высказал ряд конкретных предложений по затронутым вопросам и поделился своими впечатлениями о пребывании в Советском Союзе. Беседа проходила в дружественной обстановке. (ТАСС).

Встреча в ВЦСПС

14 сентября член Политбюро ЦК КПСС, председатель ВЦСПС А. Н. Шеленин принял находившуюся впервые в Советском Союзе по приглашению ВЦСПС делегацию Центрального объединения профсоюзных служащих Швеции во главе с председателем объединения Леннартом Будстремом.

Во время беседы были обсужде-

ны вопросы сотрудничества между ЦОПСИ и профсоюзами Советского Союза, актуальные проблемы европейского и международного профсоюзного движения.

В беседе, прошедшей в обстановке дружбы и взаимопонимания, приняли участие секретари ВЦСПС Н. М. Владимченко и П. Т. Памелюк, зам. заведующего международным отделом ВЦСПС Г. Е. Канаев.

Приезд в Москву Президента Иракской Республики Ахмеда Хасана аль-Багра

14 сентября в Москву по приглашению ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР и Советского правительства с официальным визитом прибыл Генеральный секретарь Регионального руководства Партии арабского социалистического возрождения (БААС), Председатель Совета революционного командования, Президент Иракской Республики Ахмед Хасан аль-Багр.

На Внуковском аэродроме, украшенном государственными флагами Иракской Республики и Советского Союза, Президента Ахмеда Хасана аль-Багра и сопровождающих его лиц встречали член Политбюро ЦК КПСС, Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорный, член Политбюро ЦК КПСС, Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин, кандидат в члены Политбюро ЦК КПСС Ю. В. Андропов, заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР М. Ю. Шумаускас, заместитель Председателя Совета Министров СССР В. Н. Новиков, секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев, министры СССР А. А. Громыко, С. Ф. Антонов, А. К. Кортунов, В. Д. Шанин, Н. А. Щелочков, председатель Госу-

дарственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям С. А. Скачков, первые заместители министров СССР В. В. Кузнецов, В. Г. Куликов, А. И. Семенов, первый заместитель заведующего отделом ЦК КПСС Е. И. Кусков, другие официальные лица.

Среди встречавших находились посол Иракской Республики в Советском Союзе Салех Махди Амаш, дипломатические сотрудники иракского посольства, а также главы дипломатических представительств арабских стран.

На летном поле был выстроен почетный караул трех видов Вооруженных Сил СССР — пехотинцы, летчики, моряки.

Президент принял рапорт начальника почетного караула. Были исполнены государственные гимны двух дружественных стран. Ахмед Хасан аль-Багр и Н. В. Подгорный обоим строй советских воинов.

Высокого гостя тепло приветствовали представители трудящихся советской столицы.

С аэродрома Ахмед Хасан аль-Багр вместе с Н. В. Подгорным и А. Н. Косыгиным направился в отведенную ему резиденцию в Крем-

ле. Улицы, по которым следовали посланцы иракского народа, были украшены государственными флагами Иракской Республики и Советского Союза, приветственными транспарантами на русском и арабском языках.

Ахмед Хасан аль-Багра сопровождают член Совета революционного командования, министр иностранных дел Муртада Саид Абдель Баки, член Совета революционного командования, министр внутренних дел генерал-лейтенант Саадун Гейдан, член Совета революционного командования, министр здравоохранения Иззат Мустафа, министр нефти и минералов Саадун Хаммади, государственный министр, и. о. министра ирригации Амер Абдалла, начальник канцелярии президентства Яхья Ясин, член экономического бюро Совета революционного командования Фахри Каддур, член бюро общественных отношений Совета революционного командования, главный редактор газеты «Ас-Саура» Тарик Азиз и другие официальные лица.

Тем же самолетом прибыл посол Советского Союза в Иракской Республике В. А. Лихачев. (ТАСС).

СОВЕТСКО-ИРАКСКИЕ ПЕРЕГОВОРЫ

14 сентября в Кремле начались переговоры между Генеральным секретарем ЦК КПСС Л. И. Брежневым, членом Политбюро ЦК КПСС, Председателем Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорным, членом Политбюро ЦК КПСС, Председателем Совета Министров СССР А. Н. Косыгиным и Генеральным секретарем Регионального руководства Партии арабского социалистического возрождения (БААС), Председателем Совета революционного командования, Президентом Иракской Республики Ахмедом Хасаном аль-Багром.

В переговорах с иракской стороны участвуют: член Совета революционного командования, министр иностранных дел Муртада Саид Абдель Баки, член Совета революционного командования, министр внутренних дел генерал-лейтенант Саадун Гейдан, член Совета революционного командования, министр здравоохранения Иззат Мустафа, министр нефти и минералов Саадун

Хаммади, государственный министр, и. о. канцелярии канцелярии президентства Яхья Ясин, член экономического бюро Совета революционного командования Фахри Каддур, член бюро общественных отношений Совета революционного командования, главный редактор газеты «Ас-Саура» Тарик Азиз, заместитель министра иностранных дел Шадель Таа, начальник канцелярии генерала Абдель Джаббар Шамшад, заместитель министра финансов Ибрагим Саади, заместитель министра ирригации Афиф Рауи.

С советской стороны в переговорах принимают участие: член ЦК КПСС, министр иностранных дел СССР А. А. Громыко, член ЦК КПСС, председатель Государственного комитета Совета Министров СССР по внешним экономическим связям С. А. Скачков, член ЦК КПСС, первый заместитель мини-

стра обороны СССР, начальник Генерального штаба Вооруженных Сил СССР генерал армии В. Г. Куликов, посол Советского Союза в Иракской Республике В. А. Лихачев, член коллегии МИД СССР М. Д. Сытенко.

В обстановке дружбы и взаимопонимания были рассмотрены вопросы советско-иракских отношений. Стороны с удовлетворением отметили значительное расширение советско-иракских отношений во всех областях, особенно после заключения Договора о дружбе и сотрудничестве между Советским Союзом и Иракской Республикой от 9 апреля 1972 года, и обменялись мнениями о конкретных путях их дальнейшего развития и укрепления. Были также обсуждены вопросы положения на Ближнем Востоке, сложившегося в результате империалистической агрессии Израиля против арабских стран, и другие актуальные проблемы современной международной обстановки. (ТАСС).



На снимке: во время переговоров.

Фото В. КОШЕВОВА (ТАСС).

В честь Президента Иракской Республики

От имени ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР и правительства СССР 14 сентября в Большом Кремлевском дворце был дан обед в честь Генерального секретаря Регионального руководства Партии арабского социалистического возрождения (БААС), Председателя Совета революционного командования, Президента Иракской Республики Ахмеда Хасана аль-Багра.

Вместе с высоким гостем были сопровождающие его в поездке в СССР официальные лица.

С советской стороны на обеде были товарищи Л. И. Брежнев, Н. В. Подгорный, А. Н. Косыгин, В. Г. Гришин, Ф. Д. Кузнецов, Д. С. Полянский, А. Н. Щеленин, Ю. В. Андропов, заместитель Председателя Президиума Верховного Совета СССР М. Ю. Шумаускас, заместители Председателя Совета Министров СССР В. А. Каралин, В. Н. Новиков, Л. В. Смирнов, председатели палат Верховного Совета СССР А. П. Шитиков и Я. С. Нахридина, секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. П. Георгиев,

министры СССР, председатели государственных комитетов и другие официальные лица.

К столу с речью обратился Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. В. Подгорный.

Затем речь произнес Ахмед Хасан аль-Багр.

Речи Н. В. Подгорного и Ахмеда Хасана аль-Багра были выслушаны с большим вниманием и встречены аплодисментами.

Обед прошел в теплой, дружественной обстановке. (ТАСС).

... ПОСЛЕДНИЕ ТЕЛЕГРАММЫ ИЗ-ЗА РУБЕЖА

НЕФТЬ—НА СЛУЖБУ НАРОДУ

БАГДАД. 14 сентября. Корр. ТАСС Г. Маруни передает:

Серьезные перемены принесли нынешний год иракскому народу. Одержанная важная экономическая победа: покончено с господством в стране западного нефтяного концерна «Ирак петролеум компания».

Решение о национализации «Ирак петролеум компания» было встречено в восторге на Западе, и прежде всего американскими и английскими монополиями. Нефтяные монополии организовали бойкот иракской нефти, пу-

стили в ход закулисные интриги. В создавшейся ситуации руководители Иракской Республики обратились за содействием к Советскому Союзу и другим странам социалистического сотрудничества. «Мы считаем, что при нынешних обстоятельствах», — заявил корреспонденту ТАСС член общенационального руководства партии БААС Масуд аш-Шаби, — только СССР и другие социалистические страны могут нам прорвать экономическую блокаду и укрепить национальную нефтяную промышленность».

Использование США права вето в отношении резолюции, предложенной в Совете Безопасности группы африканских стран, представляет собой, указывает далее, враждебный акт, открывающий зеленый свет для новых агрессивных действий Израиля.

ПАРИЖ. 14 сентября. (ТАСС). Всеобщая конференция труда гневно осудила «руководителей Израиля за организацию воздушных налетов на территорию Ливана, Сирии и Иордании».

УСТАНОВЛЕННЫЕ ДИПЛОМАТИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ

БОНН. 14 сентября. (ТАСС). Здесь объявлено об установлении дипломатических отношений между Польской Народной Республикой и Федеративной Республикой Германии.

Маневры НАТО

БРЮССЕЛЬ. 14 сентября. (ТАСС). В северной части Атлантики сегодня начались маневры НАТО под кодовым названием «Стронг экспресс». По данным печати, в них принимают участие около 64 тысяч солдат и офицеров, 300 кораблей и 700 самолетов.

КИТАЙСКО-АМЕРИКАНСКАЯ ВСТРЕЧА

ПАРИЖ. 14 сентября. (ТАСС). Седьмая китайско-американская встреча на уровне послов состоялась в Париже, сообщает агентство Франс Пресс, сославшись на американские источники. Встреча посла США А. Уотсона и посла КНР Хуан Чжэня продолжалась около часа.

А. Н. Косыгин принял посла ЙАР

Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин принял 14 сентября в Кремле посла Йеменской Арабской Республики Хусейна Му-

хаммеда ал-Дафая и имел с ним беседу, прошедшую в дружественной обстановке. (ТАСС).

К сведению депутатов Верховного Совета СССР

Регистрация депутатов Верховного Совета СССР, прибывающих на четвертую сессию, будет производиться 16, 17 и 18 сентября с 10 часов утра до 7 часов вечера в Кремле, в здании Президиума Верховного Совета СССР. Телефоны: 224-04-68, 224-06-25.



Областной центр Зауралья — Курган быстро растет и благоустраивается. Строительство его осуществляется по новому генеральному плану. На снимке: улица Гоголя.

МЫ — ХОЗЯЕВА ПРОИЗВОДСТВА

КАК ВЕЛИТ РАБОЧАЯ СОВЕСТЬ

СВОЙ рассказ начну с одной истории. Хотя и неприятно мне о ней вспоминать. Работая я на Вильновском заводе счетных машин им. В. И. Ленина. Делаем мы в бригаде шестеро для сложных механизмов. Работа тяжелая. Требует высокой квалификации. К тому же еще немало времени уходит на то, чтобы сдать продукцию в ОТК. И вот решили мы завоевать бригадное клеймо, чтобы сдавать продукцию, минуя ОТК.

Клеймо мы завоевали. Все вроде бы как надо. Только, оглядываясь назад, я понимаю, что успех несомненно заслужил нам голову. Уж коли было у нас клеймо номер один, то мы уверовали в свое высокое мастерство, забыли о том, что настоящая квалификация — это прежде всего хозяйское отношение к делу, чувство ответственности за свою работу. Понахал возросло количество готовых деталей, снизилось их качество, а потом и брак появился. Бригадное клеймо у нас отобрал.

А нам стыдно было глядеть в глаза товарищам по работе. Ведь почти все, если можно так сказать, выросли на заводе. И умением своим гордились. Видимо, стояло за нашим срывом нечто большее, чем простая ошибка. Забыли за повседневными заботами о главном — рабочем своем достоинстве.

Бригадное клеймо мы вернули. И, честное слово, ни один контролер не смог бы быть более требовательным, пожалуй, даже придирчивым, чем мы сами, после этого случая.

Один рабочий из нашего цеха — не стану называть его фамилию — купил себе холодильник «с браком». И вот принялся он во время обеденного перерыва поносить всех и вся, грозясь, что жалобу напишет на бракоделов и до самого высокого начальства дойдет. И буквально в этот же день ему удалось «протолкнуть» через контролера заводской брак, о котором он не мог не знать.

Вот тут-то и состоялся с ним, что называется, разговор по душам. Не знаю, понял ли он тогда, что его отношение к труду порождает в конечном счете не только производственные трудности, но и самое главное — принижает его самого как человека. Кто именно с молчаливого согласия таких, как он, выпускается из нас недоброкачественная продукция. Сейчас этот рабочий трудится отдельно, но после разговора с ним мы в цехе задумались над тем, как работать у нас непростом.

Сейчас осматриваются новые машины. Они будут намного дешевле прежних, дешевле их и меньше по габаритам. Но и к нам требования возрастают. Специалист у нас — это художник своего дела. Ну а уж коль мы называем работу творчеством, то и обстановка должна быть для каждого творческой. Повторю, именно для каждого.

Пришел в цех новый человек. Поработал месяца два-три, вроде уже освоился. И тогда мы пригласили его на заседание цехового профсоюзного комитета вместе с его мастером, бригадиром.

О чем же начинаем с ним разговор? Прежде всего внимательно выслушиваем самого новичка. Доволен ли работой, обстановкой в цехе, что не устраивает, какие есть претензии.

Вот, к примеру, токарь А. Лукшенас сказал, что в цехе ему нравится, работа по душе, заработком доволен.

— Ну, а что мешает? — спросил его.

Отвечал, что нет своего шкафа для одежды, не хватает режущего инструмента. Забегая вперед, скажу, что просьбы его были удовлетворены.

Наш мастер П. Боярнов сказал, что особых претензий к новому токарю нет. И все же напомнил ему, что перед тем, как предвзвешивать свои желания на контроль, он должен сам убедиться, что они полностью соответствуют чертежу, требованиям технологии и технологическим условиям. Мастер посоветовал Лукшенасу добиться права на личное клеймо, потому что его совесть — лучший контролер.

Сейчас у нас с личным клеймом работают 400 человек. 400 мастеров своего дела! Но за этой цифрой стоят другие, еще более внушительные: 98,2 процента электронно-вычислительных машин слетает с первого планового производства из 429 тысяч рублей, и все это за счет повышения производительности труда, а значит, и за счет возросшего мастерства каждого, чувства его ответственности.

Недавно мы поделили итоги выполнения социальных обязательств, принятых в честь 50-летия образования Союза ССР. Результаты — неплохие. Главное — нам удалось повысить производительность труда на 12 процентов.

Мы в цехе обаялись к концу года добиться того, чтобы еще сорок человек получили личное клеймо. Наш завод борется за присвоение Юбилейного почетного знака. А ведь успех завода — это прежде всего успех каждого из нас. Мы это хорошо понимаем и стараемся работать так, как велит нам наша рабочая совесть.

ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ ПРОФСОЮЗОВ

ЗА ПРАВО ПЕРЕКРЫТЬ РУСЛО КУБАНИ

Многоотраслевой коллектив кубанских гидростроителей накануне важного события — перекрытия русла Кубани и затопления одного из крупнейших в стране водохранилищ.

По инициативе профсоюзного комитета треста «Краснодаргидрострой» на строительстве разветвленного социалистического сооружения за право участия в перекрытии русла. Победителям будут коллективы, которым по результатам соревнования в трех кварталах не менее двух раз присудилось первое место.

Недавно на расширенном заседании объединенного профсоюзного комитета треста «Краснодаргидрострой» были названы имена первых победителей соревнования, которым будут доверены ответственные участки перекрытия. Среди них бригады экскаваторщиков А. Сыроватко, бульдозеристов Н. Акимов, скреперистов Н. Бакулина, монтажников-арматурщиков А. Загрудного, шоферов А. Будева.

Л. КРАМЕНКО. (Обществен. корр. «Труда»). КРАСНОДАР.

● **СТОЛОВАЯ НА КОЛЕСАХ**

По инициативе рудничного комитета профсоюза в Первоуральском рудоуправлении введен новый вид обслуживания рабочих. Ежедневно в карьер, горный цех и на дробильные фабрики приезжает большой автобус, в котором размещена столовая. Здесь установлены газовая плита для подогревания пищи, обеденные столы.

Столовая на колесах обслуживает две смены — более 20 человек в день. Комплексные обеды доставляются по предварительным заказам рабочих.

А. ШАБАЛИНА. (Обществен. корр. «Труда»). ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ Свердловской области.

● **ИНСПЕКТОРА НАСТОЯЛИ**

Зимой в цехе по изготовлению изоляционных материалов Красногорского стройуправления треста «Промышленострой» было не теплее, чем на улице, гуляла сквозняк. Не соответствовали санитарным нормам освещение и вентиляция.

Технические инспектора профсоюза рабочих угольной промышленности не раз предупреждали начальство стройуправления Г. С. Богданова о необходимости привести помещение в надлежащий порядок, штрафовали его за невыполнение предписаний. Но положение к лучшему не изменялось, и инспектора были вынуждены аварийный цех закрыть.

Эта мера заставила администрацию стройуправления изыскать необходимые средства и приступить к сооружению нового здания, в котором предусмотрены все условия для нормального труда рабочих. На днях цех принят в эксплуатацию.

Ю. КОТЛЯРОВ. (Корр. «Труда»). ПРОКОПЬЕВСКИЙ Кемеровской области.

ла заводская. — Вот вы ее в этот фойе и верните. Мы ее примем не будем.

— Что же теперь делать? — растерянно спросила Бурунова.

— Брать билет на самолет, — посоветовала заводская.

Купив в киоске пластового орла на память, Бурунова села в воздушный лайнер, и через несколько часов он опустил ее на землю молдавского земледельца.

— Мы этого так не оставим, — сказали работники Молдавского республиканского совета профсоюзов, узнав о случившемся. — Виновные будут строго наказаны.

На этом все, однако, и закончилось. Уже три месяца ждал Бурунова возмещение материального ущерба. Но говоря уже о моральном. Но тщетно.

В фойе, — упавшим голосом позвала Бурунова.

— Очень может быть, — заключил.

Н. РЫДИЧ.

БОЛЬШЕ ТОВАРОВ ДЛЯ НАРОДА

Такая ситуация: в нынешнем году Климковский машиностроительный завод, помимо основной продукции, изготовит 150 тысяч кастрюль-сковорок, соковарок, 2,500 отопительных котлов, 10 тысяч квадратных метров облицовочной плитки, 4,000 комплектов цепей противоскольжения, значительное количество различной кухонной утвари, махровые полотенца, табуриеты и другую весьма разнообразную продукцию для населения — всего на сумму 1,9 миллиона рублей.

А Подольский завод имени Орджоникидзе, имеющий еще больше мощностей и коллектив, в нынешнем году добавит к своей основной продукции 5,700 настольных газобаллонных плиток и, вероятно, 10 тысяч газовых баллонов всего на сумму 305 тысяч рублей.

Другой аспект несоответствия: удельный вес товаров массового спроса в общем объеме производства на Климковском заводе — 4,4 процента, на Подольском — 0,35 процента. Такое же соотношение планируется и на 1975 год.

— Ну и что? — с недоумением спрашивает меня директор Подольского завода Алексей Арсентьевич Долгий. — Это еще не основание их хвалить, а нас ругать. Просто разные условия: в Климковске есть цех ширпотреба, а у нас только техпроект, разработанный «Гипротехмаш». Когда еще рабочие чертежи будут, — дай бог, построим года через два!

— Но у нас уже сооружаются два огромных цеха — в 20 и 30 тысяч квадратных метров, да и в прошлые годы шло строительство.

— Для других целей, — решительно пресекает мои поползновения Алексей Арсентьевич. — Нужен отдельный цех.

Что ж, специально спроектированный цех — это солидно, это блестящая перспектива и в а. жаль — только то, что Алексей Арсентьевич абсолютно не представляет себе, какая продукция будет этим цехом выпускаться, а кое-кто из его подчиненных не исключает даже, что в перспективном цехе вообще окажется не ширпотреб, как же в таких условиях проектировать «нашинку» цеха, о каких, собственно говоря, рабочих чертежах идет речь?

Не станем, однако, углубляться в явную непоследовательность забот директора завода о будущем ширпотребе, причины ее станут ясны позже. Рассмотрим сегодняшнюю ситуацию, на которую он указал.

Да, на Климковском заводе — специализированный цех, состоящий из пяти участков, где в две смены трудятся 160 человек, а на Подольском заводе — цех ширпотреба, который производит продукцию ширпотреба: не только сборщиков в цехе № 14, на колесные, как говорится, собирают упомянутые плитки — два три десятка в удачный день. Но кто, спрашивается, виноват в этих «разных условиях», как они возникли?

Вот тут самое время вступить в беседу Ивану Ильичу Деву, основателю цеха ширпотреба Климковского завода.

— Производство товаров для населения, — вспоминает Иван Ильич, — началось у нас практически на пустом месте, на базе очень хилых учебно-производственных мастерских. Сначала, было это восемь лет назад, жились в автоматическом цехе, потом облюбовали второй этаж старого инструментального, а уж затем отделили нам теперешнее помещение — бывший упаковочный цех.

Мы подолжались условий не ждали — создавали их своими руками. Перебрались с места на место — каждый раз лучше, добавляли оборудование, работали, если было нужно, малыми и плотниками. Одним словом, проявляли всеобщую инициативу и при этом чувствовали: начальство нас ценит и поддерживает, считает нашу работу такой же необходимой, как и в цехах, где делается такие автоматы и станки.

На фоне этого рассказа особую окраску приобретает другая история: о том, как лет десять назад подольские энергично занимались прямо противоположным — изгоняли за ворота ширпотреба. Как не без гордости сообщила мне Нелла Богданова Асатурова — единственный и, увы, бывший энтузиаст ширпотреба, которого мне удалось на Подольском заводе разыскать, — предприятие в ту пору изготовляло в больших количествах никелированные ручки — от детских до духовальных включительно. А в моду начали входить деревянные. Надо было искать покупателей на металлические ручки подальше от столицы или, еще лучше, использовать людей, площади и оборудование для освоения более перспективной продукции. И то, и

женерно-технических работников (из 450 конструкторов Алексея Арсентьевич не считает возможным выделить «на ширпотреба» хотя бы одного), но все, как известно, познано в сравнении. На Климковском заводе меньше ИТР, и все же не исключено, что там создали бы такую же мастерскую, как и у нас.

Есть еще одна «причина», требующая обсуждения. Правда, выдвигал ее не директор, а главный инженер Подольского завода Станислав Александрович Елеськин. Он открыто заявил, что ширпотребом на заводе никто не занимается потому, что это лишняя обуза. Но одну «объективную причину» он все же упомянул: «От ширпотреба мы ровным счетом ничего не имеем. Наоборот, на каждой плитке теряем пять рублей».

Рентабельность продукции, в том числе и ширпотребовской, — серьезная проблема. Пусть сосед и коллега Станислав Александрович главный инженер Климковского завода Н. Калугин подкажет, как ее решить.

— Каждому производственному цеху известно, — говорит Н. Калугин, — что вопрос рентабельности — это вопрос технической оснащенности, четкой организации и сноровки выпуска. Поначалу мы тоже несли убытки. Увеличили выпуск, внедрили точную технологию, установили сделанную бригадную оплату, провели ряд других мероприятий. В результате вместо убытков — прибыль: 172 тысячи рублей за прошлый год.

Инертность руководителей Подольского завода имени Орджоникидзе — вот подлинная причина того, что коллектив, на счету которого немало главных дел, оказался отстающим по выпуску товаров массового спроса.

Можно ли подсчитать потери от инертности? Думаю, можно. Если бы на Подольском заводе имени Орджоникидзе занимались товарами народного потребления так, как занимаются на Климковском машиностроительном, здесь выпускали бы сегодня товаров для населения на меньшее, чем в двенадцать раз больше.

Е. МАМУТ, инженер.

Наш корреспондент поинтересовался, как увеличивают выпуск товаров ширпотреба два соседних родственных предприятия: Климковский машиностроительный завод и Подольский завод им. Орджоникидзе. Оказалось, что у них

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

У СЛОВИЯ РАВНЫЕ, А РЕЗУЛЬТАТЫ...

гута «Мосгазпроект». Институт НАМИ участвует в испытаниях автоприцепов-дач, которые намечается производить совместно с заводом чesальных машин города Иваново, художники разрабатывали для нас образцы интересных сувениров... Большое значение для устойчивости наших планов по ширпотребу имеет, так сказать, резерв новинок — изделия, которые дополняют ассортимент или заменяют то, что потерян сбыв. Куда бы с какой целью ни отправлялся в командировку работник завода, ему вручается памятка, требующая привести проспекты, эскизы, чертежи или образцы товаров, которые могли бы у нас «прижиться». Привозят охотно: удачные находки поощряются.

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

гута «Мосгазпроект». Институт НАМИ участвует в испытаниях автоприцепов-дач, которые намечается производить совместно с заводом чesальных машин города Иваново, художники разрабатывали для нас образцы интересных сувениров... Большое значение для устойчивости наших планов по ширпотребу имеет, так сказать, резерв новинок — изделия, которые дополняют ассортимент или заменяют то, что потерян сбыв. Куда бы с какой целью ни отправлялся в командировку работник завода, ему вручается памятка, требующая привести проспекты, эскизы, чертежи или образцы товаров, которые могли бы у нас «прижиться». Привозят охотно: удачные находки поощряются.

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

гута «Мосгазпроект». Институт НАМИ участвует в испытаниях автоприцепов-дач, которые намечается производить совместно с заводом чesальных машин города Иваново, художники разрабатывали для нас образцы интересных сувениров... Большое значение для устойчивости наших планов по ширпотребу имеет, так сказать, резерв новинок — изделия, которые дополняют ассортимент или заменяют то, что потерян сбыв. Куда бы с какой целью ни отправлялся в командировку работник завода, ему вручается памятка, требующая привести проспекты, эскизы, чертежи или образцы товаров, которые могли бы у нас «прижиться». Привозят охотно: удачные находки поощряются.

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Утвержденный директором график подготовки производства новых образцов на текущий год включает не много, но 35 различных изделий. Часть из этого резерва уже вышена. Ну, и, конечно, — продолжает Владимир Васильевич, — успех решает деловая хватка, расторопность и инженерное чутье. Вот в качестве примера история с соковарками. Еще недавно они расхватались в магазинах, но с

Письма

ВETERАНУ ПОЧЕТ

На нашем заводе много людей, которые, достигнув пенсионного возраста, не пожелали оставить работу. Вооруженные большим производственным опытом, они продолжают вносить свой вклад в выполнение государственных заданий.

53 года трудится на предприятии кузнец литейного цеха Матвей Андреевич Талейкин. Продукцию его можно увидеть на каждом производственном участке цеха, в каждой бригаде. Когда оказывается нужной какой-то нетиповой инструмент или приспособление, всякий раз зовет Матвея Андреевича. И высококвалифицированный специалист своим личным участием и советом помогает изготовить такой инструмент.

Недавно кадровому рабочему в торжественной обстановке вручен Знак почетного ветерана завода.

М. КОНОВАНОВ, контролер ОТК теплового цеха, завод имени Октябрьской революции, ВОРОШИЛОВГРАД.

СКОУЧНЫЕ ВЕЧЕРА В ПОСЕЛКЕ

Был когда-то во втором поселке имени Орджоникидзе, где живет свыше 50 тысяч человек, летний кинотеатр. Мы смотрели фильмы, слушали лекции. Теперь кинотеатр закрыт. Строители устроили здесь склад железобетонных плит.

Можно, конечно, поехать в кинотеатр «Юбилейный» или в парк культуры и отдыха имени Н. Островского, но, во-первых, это очень далеко, а во-вторых, придется полчаса ждать автобуса. Вот и собираются по вечерам парня и сбрасываются на троих.

Мне хочется сказать исполному горсовету: неужели ставить большую рабочую окраину областного центра в положение бедной родственницы.

Н. БОРОДИН, ветеран завода «Ростсельмаш», РОСТОВ-НА-ДОНУ.

БЕНЗИН В ОТХОДЫ?

В нашем городе есть газосредствительная станция. Она принимает природный газ, поступающий по магистральным газопроводам, и направляет его потребителям. При этом на станции из газа осаживается конденсат, который и сбрасывается в канализацию. Хорошо знаю, что рабочие станции наполняют из закипавшей, а один из них уже с десятилетним стажем на мотороллере, который заправляет этим самым конденсатом.

Я как-то поинтересовался, как используют конденсат. Оказалось, что по мере накопления его вывозят куда-то на пустырь его сжигают. И так двенадцать лет подряд.

По-моему, это явное головотяпство руководителей Грозненского управления магистральных газопроводов, которому принадлежит станция. Не могу понять, как можно умышленно терять ценный нефтепродукт.

А. ПАВЛОВ, электросварщик, НЕВИННОМЫССКИЙ Ставропольского края.

ВОТ ТАК «КЛИМАТ»!

С января наша фабрика перешла в новые производственные помещения. Здание и оборудование новые, а условия труда хуже, чем в старых цехах. Особенно в цехе отделки.

Нам обещали создать «морской климат» и создали: прессы текут, кругом вода. Температура выше сорока. Несмотря на такую жару и высокую влажность, руководство цеха не заботится о пуске вентиляционной системы.

Из-за плохих условий труда увеличилась текучесть кадров в нашем цехе и на фабрике в целом. И для того чтобы «залатать» кадровые пробоины, дирекция стала отменять выходные дни.

ПШЕНИЧНАЯ, СЕГИРЕВА, ЯВЛОВАЯ и другие работники отделочного цеха швейной фабрики.

ТАЛДЫ-КУРГАН Казахской ССР.

СВАЛКА... НА ЗАВОДЕ

Эту громадную свалку металла на территории Одесского завода автомобильных запорочных агрегатов руководители предприятия упорно называют складом. Сколько в этой мешанине металла, никто в точности не знает. Чтобы найти какой-то один из сорока сменных здесь «профилю», твое складских рабочих проявляют чудеса находчивости. Ведь опытный человек может сплести здесь ногу.

Сейчас администрация завода рассматривает вопрос об увеличении штатов на свалке, вместо того чтобы навести там порядок.

Тут хочется напомнить, что еще в январе заводская группа народного контроля внесла предложение: из одной свалки сделать два механизированных склада

